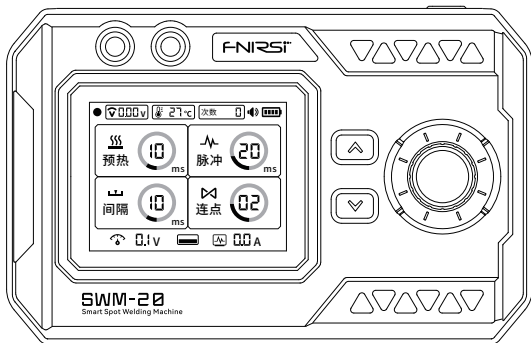


菲尼瑞斯

SWM-20

智能点焊机产品说明书

V1.0



※使用产品前请仔细阅读本说明书,并妥善保管。

目录

一、安全声明 >>>	01	二、产品概览 >>>	02
三、快速入门 >>>	04	四、指示灯说明 >>>	07
五、警告说明 >>>	08	六、参数 >>>	09
七、维护保养 >>>	09	八、生产信息 >>>	10
九、保修说明 >>>	11	保修卡 >>>	页末

一、安全声明

使用产品前请仔细阅读本用户手册。用户手册中含有安全使用信息, 并请妥善保存, 以备日后查阅。用户可访问我司网站了解用户手册更新情况。

1.1 用户须知

- 本手册详细介绍了产品的使用方法、注意事项以及相关事项, 在使用产品之前, 请仔细阅读手册, 以便发挥产品的最佳性能。
- 不要在易燃、易爆的环境中使用仪器。
- 仪器更换的废旧电池和报废的仪器不可与生活垃圾一同处理请按国家或者当地的相关法律规定处理。
- 当仪器出现任何质量问题或者对使用仪器有疑问时, 可联系“菲尼瑞斯-FNIRSI”在线客服或厂家, 我们将在第一时间为您解决。

1.2 安全须知

- 在使用产品前请务必阅读本说明书及其相关安全信息, 使用者必须完全理解并按照相关指导进行操作。
- 请勿在易燃、易爆的环境中使用本产品, 可能会致使产生火花, 点燃灰尘或烟雾。
- 点焊使用过程中笔尖可能会有火花, 请注意防护。
- 正常使用的温度在7摄氏度以上。

※特殊声明: 本公司不对使用该产品的任何衍生结果承担法律责任。

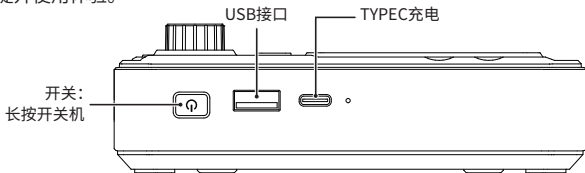
1.3 注意事项

- 请勿用力按压镍带焊接，否则会造成假焊，焊点不牢固，正确做法是轻压镍片，保证贴合电池表面效果 最佳。
- 电池电压过低可能导致焊接不良甚至无法焊接，请将电池充满电后在焊接。
- 不建议边充电边焊接，容易损坏充电芯片。
- 焊笔使用多次容易产生黑色氧化物，请用砂纸打磨后在使用。

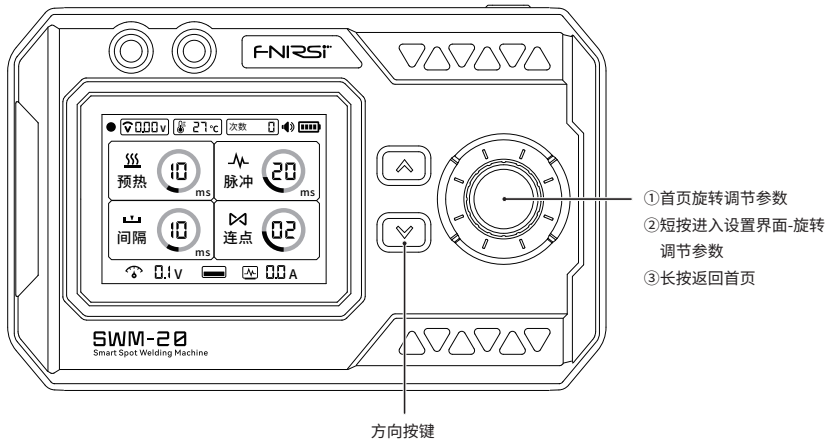
二、产品概览

2.1 产品简介

便携手持式点焊机是一款高效、便捷、易于携带的点焊工具，采用双脉冲点焊技术，确保焊接更加稳定牢固，并具备充电宝功能。采用2.4寸高清显示屏，操作更加直观清晰，同时配备编码器旋钮调节参数，用户可轻松精准调整焊接参数，提升使用体验。



2.2 面板介绍



三、快速入门

3.1 界面介绍

- | | |
|-------------|----------|
| ①焊接进行状态 | ⑦预热时间 |
| ②电池电压 | ⑧脉冲时间 |
| ③温度 | ⑨间隔时间 |
| ④开机到现在总焊接次数 | ⑩连点次数 |
| ⑤音量 | ⑪充电宝输出电压 |
| ⑥电池电量 | ⑫充电宝输出电流 |

3.2 使用方法

通过 **^** **v** 按键进行选项切换,轻滑**【旋钮】**即可精准调节各项参数。

- **预热脉冲:**在点焊之前,短暂加热电极使其达到预定温度。
- **主脉冲:**点焊过程中,设备会输出一个短暂的高能量脉冲,以产生足够的焊接热量,同时避免电极过热和过大的电流使材料烧穿或融化。(根据实际情况,调节主脉冲大小,大了直接焊穿,小了焊不牢)
- **间隔时间:**为了避免热过程过长,电极过热和过早撤离接头,需要设置点焊脉冲之间的时间间隔,以保证焊接成功率和焊接质量。(在凹凸的表面,在预热脉冲软化材料后,可能间隔时间不足,导致镍带没贴紧电池表面)。



- **连点次数**:用来加固焊点作用,焊笔接触后会连续焊接N次,默认为01,焊接厚镍片的时候可以适当更改连点次数,达到加固焊点左右,但是并不能突破最大焊接厚度。

3.3 菜单设置

短按【旋钮】进入设置界面,通过 ▲ ▼ 按键进行选项切换,轻滑【旋钮】即可精准调节各项参数,长按【旋钮】返回主界面。

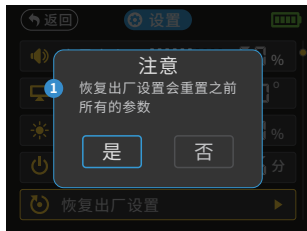
序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	焊接延迟	设置焊接操作的延迟时间	0.1秒-2.0秒	0.8秒
②	连点间隔	设置连续焊接点之间的时间间隔	0.8秒-1.2秒	0.8秒
③	欠压警告	设置电池电压低于警告值时的警告	3.7V-4.0V	3.7v
④	超温警告	设置温度超过警告值时的警告	50°C-75°C	65°C
⑤	短路保护	设置是否启用短路保护功能	开/关	开



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	语言设置	设置设备显示的语言	中文/English	中文
②	音量大小	设置设备操作时的音量	0-100%	100%
③	屏幕反转	设置屏幕显示方向	0°/180°	180°
④	屏幕亮度	设置设备屏幕的亮度	10-100%	100%
⑤	自动关机	设置设备自动关机的时间	0-99分	10分



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	恢复出厂设置	设备信息、参数恢复为出厂设置【需要短按旋钮跳出选择界面，短按旋钮确认选择】	是/否	/



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	关于	展示设备基本信息以及制造商	/	/

3.4 固件升级

- ①关机状态下, 按住 **▲** 键, 再短按【电源键】进入固件升级页面;
- ②使用USB Type-c数据线连接电脑及设备的USB-C口;
- ③电脑将会自动识别出U盘, 将固件拖入U盘即可;
- ④固件升级完成将会自动重启。



四、指示灯说明

灯状态	说明
蓝灯常亮	仪器处于正常工作状态
红灯常亮	仪器处于报警状态 (过温、欠压等)
熄灭	仪器处于关机状态

五、警告说明

5.1 欠压警告

当设备检测到电池电压低于正常工作范围时，会触发欠压警告。此时，设备操作界面将弹出醒目的“欠压警告”提示框，以警示操作人员。



5.2 超温警告

当设备检测到内部温度超过安全阈值时，会发出超温警告，操作界面显示“超温警告”提示框，以警示操作人员。



六、参数

容量	5000mAH
充电	5V/2.1A
放电	5V/2.1A
焊接材料	镍片、铁片、不锈钢片
焊接厚度	0.1-0.5mm
最大焊接电流	1200A
档位	4组合档位调节

七、维护保养

- 请勿随意拆卸仪器部件或擅自改制仪器,不专业的拆动将会损坏仪器,如果仪器损坏,请与您当地的经销商联系。
- 请勿将本产品与生活垃圾一同处理,应严格按当地相关法规来处置废弃的仪器或部件。

八、生产信息

产品名称:智能点焊机

品牌/型号:SWM-20

生产商:深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

地址:广东省深圳市龙华区大浪街道伟华达工业园C栋西侧8楼

服务热线:0755-28020752

服务邮箱: support@fnirsi.com

商务邮箱: business@fnirsi.com

官方网站:www.fnirsi.cn

执行标准:GB/T 25443-2010

九、保修说明

※此页为保修卡基本凭证, 请妥善保管

感谢您选择本公司产品, 本产品自销售之日起计保修期。在产品保修期内, 凡按照产品使用, 说明书安装使用。于正常环境、条件使用之下, 因原物料及加工过程中之瑕疵而导致故障, 可依据本保修条款的内容享受无偿维修服务, 本保修卡请用户妥善保存, 以作保修凭证, 丢失恕不补发。

以下情况将实施有偿维修服务:

- 不能出示有效保修卡原件;
- 产品安装不符合产品要求、标准和相关规范造成的损坏;
- 产品安装环境中相关配件不符合产品要求、标准和相关规范造成的损坏;
- 用户对产品使用不当、保管不妥或擅自拆机、私自维修等原因造成的损坏;
- 超过保修期。

保修卡



产品型号	SWM-20	数量	
渠道商名称 (购买商店)		联系方式	
渠道商地址		发票号 (订单号)	
购买时间	年 月 日		
客户姓名:		地址:	
联系方式:		故障说明:	



下载用户手册&应用软件