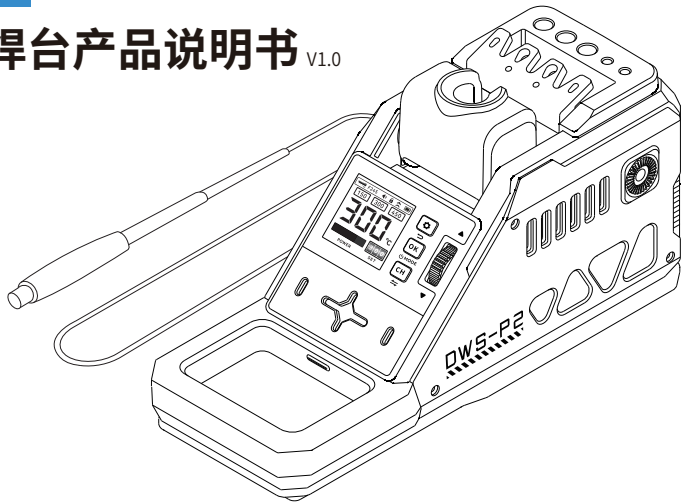


菲尼瑞斯

迷你焊台产品说明书 V1.0

DWS-P2



※使用产品前请仔细阅读本说明书,并妥善保管。

目 录

一、安全声明 >>>	01
二、产品概览 >>>	02
三、使用方法 >>>	05
四、烙铁头 >>>	16
五、维护保养 >>>	17
六、常见问题及解决方案 >>>	17
七、生产信息 >>>	18
八、保修说明 >>>	19
保修卡 >>>	页末

一、安全声明

使用产品前请仔细阅读本用户手册。用户手册中含有安全使用信息, 并请妥善保存, 以备日后查阅。用户可访问我司网站了解用户手册更新情况。

1.1 常规安全

- 请只使用本产品专用或经过所在国家/地区认证的电源适配器;
- 请勿在潮湿环境下操作;
- 请勿在易燃易爆的环境中操作;
- 请保持产品表面清洁干燥。
- 使用结束或需要离开时请关闭电源, 慎防火灾;
- 接通电源后, 工作中的烙铁头温度会达到100°C-450°C(212°F-842°F), 慎防烫伤;
- 在首次使用时, 因电热原件烘热, 烙铁头可能轻微发烟, 属于正常现象;
- 切勿将DWS-P2整体泡入水中或双手湿水时使用, 慎防漏电;
- DWS-P2由精密元器件组成, 请避免跌落。

1.2 使用责任说明

- 凡因任何原因或推测而导致的任何特别、间接、附带或继起的损坏或损失,均由使用者负责。凡因私自拆装、改造产品而引起的损坏或损失,均由使用者负责。
- 请妥善保管本产品以免让儿童当作玩具,在无人看管的情况下使用本产品。
- 出现故障应立即停止使用,并联系专业维修人员进行检查和维修。

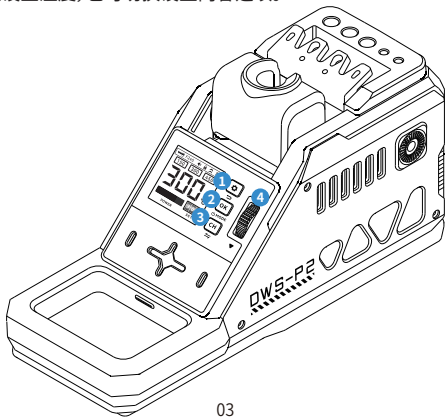
二、产品概览

2.1 产品简介

DWS-P2迷你焊台是一款内置电池,可以移动的高精度,更便携式的焊接工具,具备体积小,方便携带;内置2600mAH电池,可以携带外出工作;升温迅速,回温快,控温精准;自带1.54英寸的彩屏显示;支持F210和F245双手柄,自动识别,即插即用;使用type-c接口充电,支持PD快充协议的充电器充电和加热等特点。

2.2 按键定义

- ①【SET】:短按进入设置,长按返回首页。
- ②【MODE】:长按开关机;短按可切换不同首页。
- ③【CH】:在首页时点击切换快捷通道;在设置页面单按键选择。
- ④【滚轮编码器】:滚动调整设置温度,也可切换设置内容选项。



2.3 性能参数

DWS-P2控制底座：

屏幕	1.54寸TFT屏	最大输出功率	100W
接口类型	USB Type-C	烙铁头	F245/F210烙铁头
最大输入电压	20V	温度稳定性	±3%
温度范围	100°C~450°C	安全保护	低压保护, 过温保护、漏电保护
尺寸	≈200.5×77.4×102.7mm	重量	≈865g

2.4 指示灯

DWS-P2控制底座两端指示灯可提示当前状态, 其灯光状态及对应说明如下:

灯状态	说明
熄灭	控制底座处于关机状态
绿色呼吸灯	控制底座处于休眠状态
绿色闪烁	控制底座处于待机状态
红灯常亮	控制底座处于充电状态

绿灯常亮	控制底座处于工作状态
红灯闪烁	设备处于异常状态

2.5 电源选择

迷你焊台DWS-P2控制底座支持外部USB type-c供电和内部电池供电, USB type-c供电可支持PD 20V 65W或以上的PD电源(包括充电头、移动电源等)。当拿起烙铁手柄, 烙铁手柄将自动加热至设定温度值并恒温。

三、使用方法

操作简介:

在休眠页短按【SET键】可进入菜单设置, 通过【滚轮】切换菜单功能项, 按【OK键】进入功能项子菜单, 通过【CH键】切换功能项, 再通过【滚轮】调节功能项参数, 设置完成后按【SET】键返回菜单界面, 再次按【SET键】可返回主界面。

3.1 开机与关机

开机:

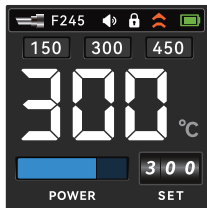
DWS-P2控制底座接入PD电源, 长按【MODE键】开关机, 屏幕将首先显示品牌图标, 随后进入待机界面。



①**开机图标:**开机显示品牌logo



②**待机图标:**设备进入待机状态, 按任意键进入休眠界面。



③**主界面:**当拿起手柄, 页面跳转至主界面, 当放回手柄, 页面则跳转为休眠状态界面。



④**低电量:**当设备电量过低时, 屏幕弹出提示框显示“低电量 9S 后关机”, 提醒用户设备电量不足, 9 秒后将自动关机。



⑤**低电压:**当输入电压过低时, 屏幕会弹出提示框显示“输入电压低, 请使用PD充电器。”, 提醒用户当前输入电压不足, 建议使用PD充电器进行充电。

当前异常

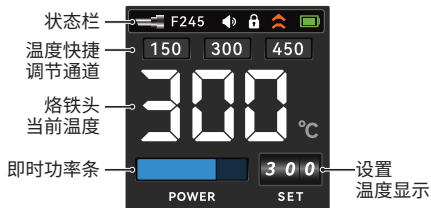


电压诱骗失败

⑥**诱骗电压**:若充电器无法诱骗出 20V 电压,设备可能无法正常实现对应电压需求功能,需更换可诱骗出20V电压的适配充电器。

3.2 屏幕显示

►3.2.1 主界面

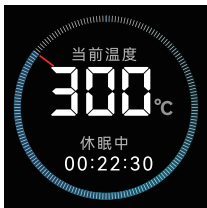


►3.2.2 显示页面

首页时短按【MODE键】可切换为以下页面；



►3.2.3 显示页面



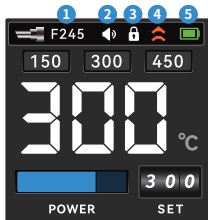
当进入休眠页,界面进入类似倒计时,指针逆时针旋转,进度条会逐渐消失,剩下刻度。



当进入到最后一分钟时,界面会进入最后倒计时时刻,目的为提醒用户,休眠即将结束,设备状态即将发生变化,以便用户提前做好相应准备。

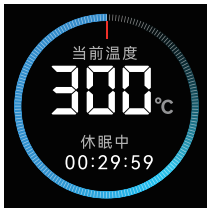
►3.2.4 状态栏

DWS-P2烙铁手柄拿起来时,控制底座主界面状态栏将根据手柄的实际状态显示对应的图标。



区域	图标	名称	说明
①	 F245	烙铁头型号	显示烙铁头的型号
②		声音状态	显示声音状态是开启或关闭
③		温度锁定状态	若图标亮起,代表烙铁的温度已被锁定在设定值,此时调整设置温度界面会显示“请在设置中解锁”弹窗,防止因误操作等改变温度;图标不亮,则温度可调节。
④		烙铁头工作状态	显示当前烙铁手柄的工作状态:升温/降温/恒温
⑤		电量	显示当前电量--满格/低电量

当设备进入休眠模式时,烙铁头将自动降至休眠温度并恒温,拿起烙铁手柄可唤醒休眠。



3.3 菜单设置

按【SET键】可进入菜单设置,通过【滚轮】切换菜单功能项,按【OK键】进入功能项子菜单,通过【CH键】切换功能项,再通过【滚轮】调节功能项参数,设置完成后按【SET】键返回菜单界面,再次按【SET键】可返回主界面。

► 3.3.1 温度设置



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	温度锁定	开启时,可将烙铁温度固定在设定值,防止因误操作改变温度;关闭时,温度可自由调节。	开、关	关
②	温度单位	温度显示单位	°C/°F	°C
③	温度步进	使用控制底座调节温度时的数值跳变步长	1~50	5

►3.3.2 温度校准



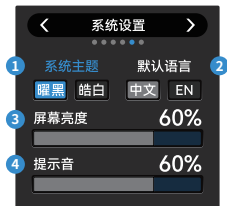
序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	温度校准	进行 150°C/250°C/350°C 温度校准	/	/

►3.3.3 休眠设置



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	待机息屏	进入待机模式后息屏	ON/OFF	OFF
②	待机开关	待机时间结束后是否进入待机	ON/OFF	OFF
③	休眠温度	设备进入休眠状态时, 烙铁头温度将恒温在休眠温度	100°C~200°C	100°C
④	待机时间	设备进入休眠持续该时长后进入待机状态	1min~60min	5min

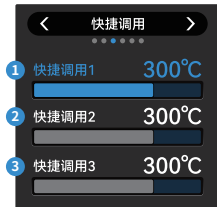
►3.3.4 状态栏



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	系统主题	用于切换设备操作界面的主题风格	曜黑/皓白	曜黑
②	默认语言	控制底座语言显示	中文/EN	中文

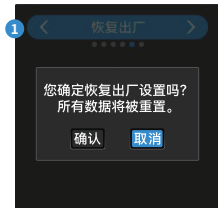
③	屏幕亮度	控制底座屏幕亮度	10%-100%	100%
④	提示音	控制底座音量大小	0%-100%	50%

►3.3.5 快捷调用



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	快捷温度1	可快速将烙铁温度调节至设定值,方便在特定焊接场景下快速调用常用温度。	100°C~450°C	300°C
②	快捷温度2			
③	快捷温度3			

►3.3.6 恢复出厂



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	恢复出厂设置	设备信息、参数恢复为出厂设置	确认/取消	/

►3.3.7 关于



序号	菜单名称	说明	设置范围	默认值
①	关于	展示设备基本信息以及制造商	/	/

3.4 菜单设置

►3.4.1 正常加热与调温操作

- 在工作状态下,主界面滑动【滚轮】可调整工作温度;
- 需要进行焊接时,直接从控制底座上拿起烙铁手柄,手柄将自动加热至预设工作温度。

※**注意:**当烙铁手柄放入控制底座时,手柄将进入休眠模式,温度降至休眠温度后会保持在休眠温度,待机时间结束后会进入待机,手柄将停止加热。

3.5 固件升级

- ①关机状态下,按住【设置】键,再接入电源进入固件升级页面;
- ②使用USB Type-c数据线接入设备和电脑;
- ③电脑将会自动识别出名为DWS-P2的U盘,将固件拖入U盘即可;
- ④固件升级完成将会自动重启。

四、烙铁头

4.1 异常

►4.1.1 未识别烙铁头

当设备检测到未识别烙铁头时，屏幕会出现蓝色警示三角形标志，并显示“未识别烙铁头，请检查是否正确连接烙铁头”的提示信息。这可能是由于烙铁头与设备连接松动、接触不良，或者连接部位存在污垢、异物等原因导致。此时，请先断开设备电源，小心重新插拔烙铁头，确保其牢固连接，并仔细清理连接部位的异物，再重新开启设备进行检测。

►4.1.2 烙铁头已损坏

若屏幕出现红色警示三角形标志，同时显示“烙铁头已损坏！”，表明烙铁头可能因长时间在高温状态下使用、使用过程中操作不当（如用力过猛、碰撞等），或是烙铁头本身达到使用寿命而老化损坏。这种情况下，需要及时更换新的适配烙铁头。

4.2 更换烙铁头

- 请在断电后更换烙铁头；
- 直接拔出原烙铁头，新插入另一支烙铁头；
- 可通过控制底座状态栏及屏幕提示确认烙铁头是否已经安装好。如DWS-P2控制底座屏幕出现“未识别到烙铁

当前异常



未插入烙铁头，
请检查是否正确连接烙铁头。

当前异常



烙铁头已损坏!

头,请检查是否正确连接烙铁头。"提示,表示烙铁头未装牢固,请重新插入烙铁头。

4.3 烙铁头的选择

- 迷你焊台DWS-P2适配同品牌的烙铁头。选择合适的烙铁头可使功效更高效。

五、维护保养

- 长时间不用时,建议让烙铁头适量上锡,防止氧化;
- 请勿让烙铁头长时间处于高温加热状态,避免干烧;
- 在焊接时,请勿给烙铁头施加太大压力摩擦焊点,避免烙铁头受损;
- 绝对不允许使用粗糙的材料或锉刀清洁烙铁头;
- 如果烙铁头表面已氧化不沾锡,用户可视需要使用600~800目的金钢砂布小心摩擦并用乙丙醇或相等的溶液清洁,加温至200°C后立即沾锡以防止氧化;
- 请勿使用含氯、酸过高的助焊剂,仅使用合成树脂或已活性化的树脂助焊剂。

六、常见问题及解决方案

控制底座连接电源后,设备无反应

- ①所接入的电源不支持PD供电协议,请更换或使用设备原装电源;
- ②所使用的电源线不支持PD供电协议,请更换或使用设备原装电源线;
- ③接口接触不良。

烙铁头不沾锡

- ①烙铁头的温度是否超过400℃；
- ②烙铁头是否未适当加锡；
- ③是否缺少助焊剂或使用纯度低或锡含量低的焊锡；
- ④是否曾使用含硫量高或干燥的海绵擦拭烙铁头；
- ⑤是否接触到有机物如塑料、矽(硅)质油脂或其他化学品。

七、生产信息

产品名称:迷你焊台

品牌/型号:DWS-P2

生产商:深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

地址:广东省深圳市龙华区大浪街道伟华达工业园C栋西侧8楼

服务热线:0755-28020752

服务邮箱: support@fnirsi.com

商务邮箱: business@fnirsi.com

官方网站: www.fnirsi.cn

执行标准: GB/T 7157-2019

八、保修说明

感谢您选择本公司产品,本产品自销售之日起计保修期。在产品保修期内,凡按照产品使用,说明书安装使用。于正常环境、条件使用之下,因原物料及加工过程中之瑕疵而导致故障,可依据本保修条款的内容享受无偿维修服务,本保修卡请用户妥善保存,以作保修凭证,丢失恕不补发。

以下情况将实施有偿维修服务:

- 不能出示有效保修卡原件;
- 产品安装不符合产品要求、标准和相关规范造成的损坏;
- 产品安装环境中相关配件不符合产品要求、标准和相关规范造成的损坏;
- 用户对产品使用不当、保管不妥或擅自拆机、私自维修等原因造成的损坏;
- 超过保修期。

保修卡



产品型号	DWS-P2	数量	
渠道商名称 (购买商店)		联系方式	
渠道商地址		发票号 (订单号)	
购买时间	年 月 日		
客户姓名:		地址: 	
联系方式: 		故障说明: 	



下载用户手册&应用软件