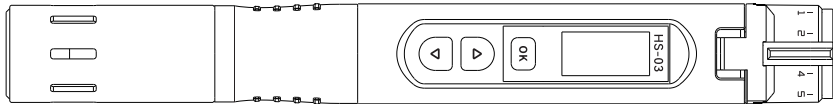


菲尼瑞斯

HS-03

无线焊笔产品说明书

V1.1



※使用产品前请仔细阅读本说明书，并妥善保管。

目录

一、安全声明	01
--------	----

三、产品参数	02
--------	----

五、操作说明	04
--------	----

七、维护保养	12
--------	----

九、生产信息	13
--------	----

保修卡	页末
-----	----

二、产品概览	01
--------	----

四、产品使用状态	03
----------	----

六、固件升级	11
--------	----

八、安全须知	12
--------	----

十、保修说明	14
--------	----

一、安全声明

使用产品前请仔细阅读本用户手册。用户手册中含有安全使用信息, 并请妥善保存, 以备日后查阅。用户可访问我司网站了解用户手册更新情况。

1.1 用户须知

- 请详细读完本使用说明书以及操作指示, 并且要确实遵守文中的规定。
- 请妥善保存本使用手册。
- 报废的仪器不可与生活垃圾一同处理, 请按国家或者当地的相关法律规定处理。
- 本主机仅支持我司官方售卖的烙铁头, 如并非使用官方烙铁头可能会出现不兼容无法使用, 严重可能导致短路、烧坏等其他危险。
- 当仪器出现任何质量问题或者对使用仪器有疑问时, 可联系“菲尼瑞斯-FNIRSI”在线客服或厂家, 我们将在第一时间为您解决。
- 感谢您购买此产品, 为了您能更加方便的使用本产品在使用时请按说明书操作。

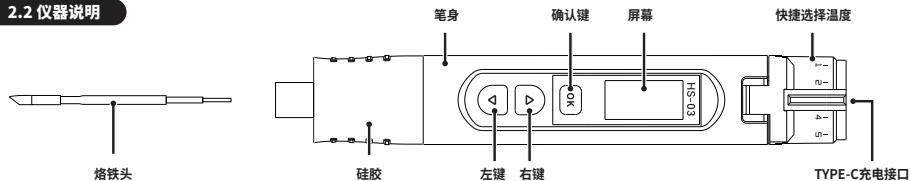
二、产品概览

2.1 产品简介

HS-03是本公司推出的一款内置电池的便携式智能电烙铁。该电烙铁具有以下特点:

- 小巧便捷, 方便携带
- 人体工学设计, 握感舒适
- 自带0.96高清彩屏
- 回温快, 升温迅速
- 精准控温

2.2 仪器说明



三、产品参数

名称	HS-03	供电	Type-C
工作电压	5V	功率	10W (最大)
温度	100-450°C (212-842°F)	烙铁头	HS-02B_T210-K/T210-I/T210-IS
屏幕	0.96 IPS高清彩屏	整机重量	≈134g

四、产品使用状态

4.1 工作流程说明



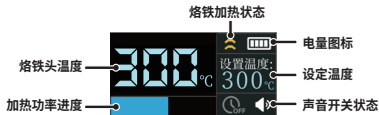
HS-03智能烙铁工作流程如上图所示,上电后显示logo,显示logo消失后进入待机模式,短按OK键进入主界面进行加热。进入主界面,烙铁处于正常工作状态,分为以下四种:

- **工作状态**: 在该状态下,烙铁处于正在加热或者加热已完成状态,加热温度达到设定温度后会有提示声音。
- **休眠状态**: 烙铁已处于加热使用状态下,开启了休眠功能并且静止未使用的时间超过了设定的休眠时间会进入休眠状态,晃动手柄或者按任意按键即可唤醒。
- **待机状态**: 开机即进入待机模式或者烙铁已处于休眠状态下,开启了待机功能并且静止未使用的时间超过了设定的待机时间会进入待机,短按【OK键】即解除待机状态进入工作状态。
- **关机状态**: 长按【OK键】即关机。

⚠ 注意: 烙铁处于加热或已加热完成可以使用状态时,切勿触碰高温部位。

4.2 主界面说明

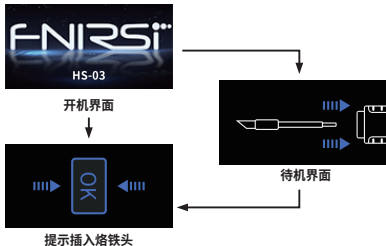
主页面如图所示, 右上角显示的是烙铁实时温度状态图标和电量图标, 下面是用户设定的目标温度, 右下角显示的是待机以及声音打开/关闭图标。左边上部显示烙铁实时温度。底下显示的是加热功率进度条。



五、操作说明

5.1 基础设置

- **开机:** 长按【OK键】, 屏幕显示开机图标, 随后自动跳转待机界面, 如图跳转提示插入烙铁头界面 (蜂鸣器会提示), 插好烙铁头后该界面自动跳转待机页面。
- **加热:** 在待机模式下, 短按【OK键】进入加热页面, 烙铁加热。
- **温度设置:** 在工作状态下, 手持模式为右时短按【←】减一个步进数值, 短按【→】加一个步进数值 (手持模式为左时短按【←】加一个步进数值, 短按【→】减一个步进数值), 温度设置的范围是100°C-450°C。



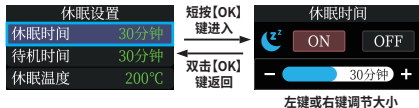
5.2 休眠设置

在设置菜单的页面下，短按【←】或者【→】选中休眠设置，按【OK键】进入到休眠设置菜单，进入休眠设置菜单后，短按【←】或者【→】选择需要修改的休眠参数并短按【OK键】进入参数修改界面。双击【OK键】返回设置菜单页面，无操作时间超过1分钟退出设置模式。



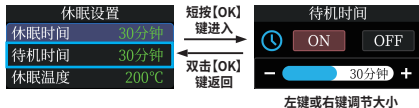
• 休眠时间

在休眠设置模式的页面下，短按【←】【→】键选中休眠时间，短按OK键进入到休眠时间。短按【←】【→】键选中开启或者关闭，短按OK键确定选中。选中开启，长按或者短按【←】【→】键调节休眠时间大小，调节完后，短按或者双击ok键确认修改，再双击ok键返回设置休眠菜单。休眠时间默认是10分钟，设置范围为0.5-60分钟。



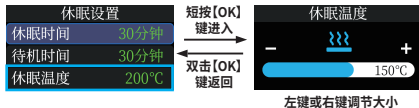
· 待机时间

在休眠设置模式的页面下，短按【←】【→】键选中待机时间，短按OK键进入到待机时间。短按【←】【→】键选中开启或者关闭，短按OK键确定选中。选中开启，长按或者短按【←】【→】键调节待机时间大小，调节完后，短按或者双击OK键确认修改，再双击OK键返回设置休眠菜单。待机时间默认是10分钟，设置范围为1-60分钟。



· 休眠温度

在休眠设置模式的页面下，短按【←】或者【→】选中休眠温度，短按【OK键】进入到休眠温度。长按或短按【←】或者【→】调节休眠温度的大小，调节完成之后双击【OK键】返回休眠设置菜单，设置范围为100-200℃。当工作温度低于休眠温度时，休眠状态下温度升到休眠温度，当工作温度高于休眠温度时，休眠状态下温度会降到休眠温度。



5.3 手柄设置

在设置菜单的页面下，短按【←】或者【→】选中手柄设置，按【OK键】进入到手柄设置菜单，进入手柄设置菜单后，短按【←】或者【→】选择需要修改的手柄参数并短按【OK键】进入参数修改界面。双击【OK键】返回设置菜单页面，无操作时间超过1分钟退出设置模式。

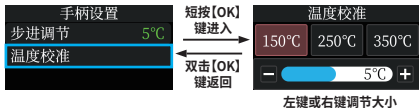
· 步进调节

在手柄设置模式的页面下，短按【←】或者【→】选中步进调节，按【OK键】进入到步进调节。短按或者长按【←】或者【→】步进温度的大小，调节完成后双击【OK键】返回手柄设置菜单，静止未操作时间超过1分钟退出设置模式。步进温度默认是10℃，设置范围是1℃-50℃。



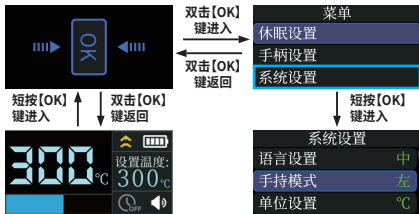
· 温度校准

在手柄设置模式的页面下，短按【←】或者【→】选中温度校准，按【OK键】进入到温度校准。短按【←】【→】键选择要校准的温度点，短按OK键确定要校准的温度点。确认校准点后，短按【←】或者【→】调节校准值(可正可负)，当烙铁测温仪测量的温度稳定后，当测温仪上的温度大于要校准的温度时，短拉【←】减小校准值，当测温仪的温度小于校准温度时，短按【→】增加校准值，当温度和校准的温度点一致时该温度点校准完成，短按【OK键】确认修改值并返回到选择校准点。三个温度校准点校准完成后，系统自动保存校准值，校准完成双击【OK键】返回手柄设置菜单，静止未操作时间超过1分钟退出设置模式。



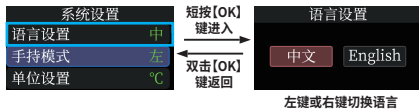
5.4 系统设置

在设置模式的页面下，短按【←】或者【→】选中系统设置，按【OK键】进入到系统设置菜单，进入系统设置菜单后，短按【←】或者【→】选择需要修改的系统参数并短按【OK键】进入参数修改界面。双击【OK键】返回设置菜单页面，无操作时间超过1分钟退出设置模式。



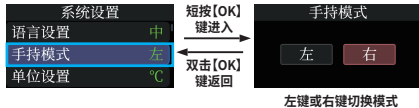
· 语言设置

在系统设置菜单页面下,短按【←】或者【→】选中语言设置,按【OK键】进入到语言设置。短按【←】或者【→】切换语言,切换完成后双击【OK键】返回到系统设置菜单。



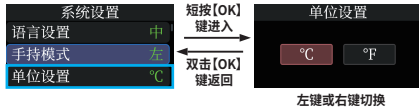
· 手持模式

在系统设置菜单页面下,短按【←】或者【→】选中手持模式,按【OK键】进入到手持模式。短按【←】或者【→】切换左右模式,切换完成后双击【OK键】返回到系统设置菜单,当手持模式切换之后,左键和右键的加/减定义也会随之切换。



· 单位设置

在系统设置菜单页面下,短按【←】或者【→】选中单位设置,按【OK键】进入到单位设置。短按【←】或者【→】切换°C和°F,切换完成后双击【OK键】返回到系统设置菜单。



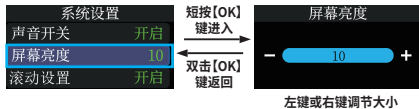
· 声音开关

在系统设置模式的页面下，短按【←】【→】键选中声音开关，短按OK键进入声音开关。短按【←】【→】键选中开启或者关闭，短按OK键确认选中。选中开启，长按或者短按【←】或者【→】键调节声音大小，调节完后，短按或者双击OK键确认修改，再双击OK键返回系统设置菜单。声音开关默认是开启，声音大小默认是10。



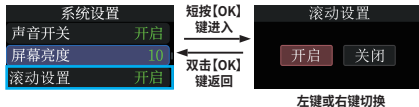
· 屏幕亮度

在系统设置菜单页面下，短按【←】或者【→】选中屏幕亮度，按【OK键】进入屏幕亮度。短按【←】或者【→】调节屏幕亮度的等级，调节完成后双击【OK键】返回到系统设置菜单，屏幕亮度默认的是10，调节范围是1-10。



· 滚动设置

在系统设置菜单页面下，短按【←】或者【→】选中滚动设置，按【OK键】进入滚动设置。短按【←】或者【→】选择开启或者关闭，调节完成后双击【OK键】返回到系统设置菜单，滚动设置默认的是开启。



· 关于

在系统设置菜单页面下，短按【←】或者【→】选中关于选项，按【OK键】进入关于页面，即可查看设备的详细信息。



· 恢复出厂设置

在系统设置菜单页面下，短按【←】或者【→】选中恢复出厂设置，按【OK键】进入恢复出厂设置。短按【←】或者【→】切换确定与返回，短按【OK键】确定选择，当选择确定时，系统所有修改过的参数都恢复到出厂值并返回到主界面（语言需要重新选择）；当选择的是返回，直接返回到系统设置菜单。双击【OK键】返回到系统设置菜单。



六、固件升级

- 设备断电，按住【←】键，再使用USB Type-c数据线连接电脑给设备上电；
- 进入Bootloader界面进行固件升级或者在系统设置里面选择固件升级进Bootloader界面进行固件升级；
- 在Bootloader界面可手动短按ok键退出Bootload。

七、维护保养

- 新的烙铁头第一次使用时需要先加热至250°C上锡,防止干烧氧化。
- 烙铁使用完后请在烙铁头上涂上适量的焊锡,防止氧化。
- 烙铁头的正常工作温度约为300-380°C,不宜长时间温度过高使用影响烙铁头寿命。
- 焊接工作时避免暴力敲击烙铁头。
- 使用湿海绵切勿有明水,半干状态最佳。
- 不要使用含氯或酸过高的助焊剂,避免腐蚀表面。
- 如果烙铁头表面氧化不沾锡,可用纱布或其他工具小心擦除表面层,然后上电加热至250°C,立即上锡黏住表面,以防再次氧化。

八、安全须知

- 烙铁头工作时温度可达100-450°C,切勿触碰烙铁头。
- 请放置于儿童接触不到的地方。
- 切勿弄湿本产品,或在潮湿环境中使用。
- 长时间不使用时,请断开电源。
- 正常工作时,手柄处会有一定的温度,属于正常现象,请放心使用!

九、生产信息

产品名称:无线焊笔

品牌/型号:FNIRSI/HS-03

制造商:深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

地址:广东省深圳市龙华区大浪街道伟华达工业园C栋西侧8楼

服务热线:0755-28020752

服务邮箱: support@fnirsi.com

商务邮箱: business@fnirsi.com

官方网站:www.fnirsi.cn

执行标准:GB/T 7157-2019

十、保修说明

※此页为保修卡基本凭证, 请妥善保管

感谢您选择本公司产品, 本产品自销售之日起计保修期。在产品保修期内, 凡按照产品使用, 说明书安装使用。于正常环境、条件使用之下, 因原物料及加工过程中之瑕疵而导致故障, 可依据本保修条款的内容享受无偿维修服务, 本保修卡请用户妥善保存, 以作保修凭证, 丢失恕不补发。

以下情况将实施有偿维修服务:

- 不能出示有效保修卡原件;
- 产品安装不符合产品要求、标准和相关规范造成的损坏;
- 产品安装环境中相关配件不符合产品要求、标准和相关规范造成的损坏;
- 用户对产品使用不当、保管不妥或擅自拆机、私自维修等原因造成的损坏;
- 超过保修期;

保修卡



产品型号	HS-03	数量	
渠道商名称 (购买商店)		联系方式	
渠道商地址		发票号 (订单号)	
购买时间	年 月 日		
客户姓名:		地址: 	
联系方式: 		故障说明: 	



下载用户手册&应用软件