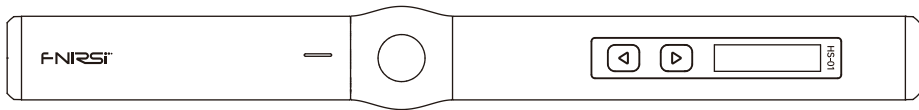


FNIRSI 菲尼瑞斯

HS-01

智能电烙铁使用说明书

INTELLIGENT ELECTRIC SOLDERING IRON USER MANUAL



目 录

用户须知 >>>	01
----------	----

一、产品介绍 >>>	01
------------	----

二、仪器说明 >>>	02
------------	----

三、产品参数 >>>	02
------------	----

四、电源选择 >>>	03
------------	----

五、产品使用状态 >>>	04
--------------	----

六、操作说明 >>>	05
------------	----

七、固件升级 >>>	07
------------	----

八、维护保养 >>>	08
------------	----

九、安全须知 >>>	08
------------	----

十、保修条款 >>>	09
------------	----

十一、生产信息 >>>	09
-------------	----

用户须知

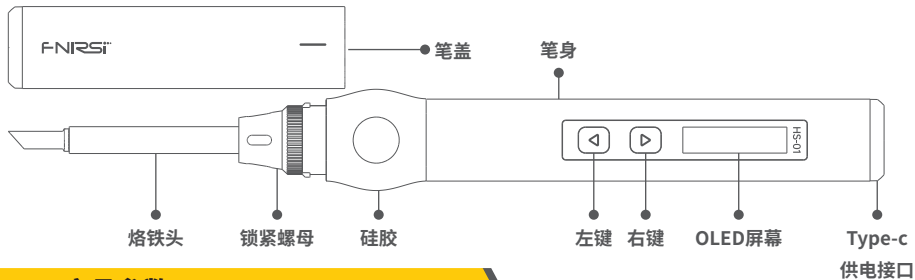
- 请详细读完本使用说明书以及操作指示,并且要确实遵守文中的规定。
- 请妥善保存本使用手册。
- 报废的仪器不可与生活垃圾一同处理,请按国家或者当地的相关法律规定处理。
- 当仪器出现任何质量问题或者对使用仪器有疑问时,可联系“菲尼瑞斯-FNIRSI”在线客服或厂家,我们将在第一时间为您解决。
- 感谢您购买此产品,为了您能更加方便的使用本产品在使用时请按说明书操作。

一、产品简介

HS-01是本公司推出的一款便携式屏显智能电烙铁。该电烙铁具有以下特点:

- 小巧便捷,携带方便
- 回温快,升温迅速
- 自带OLED屏显
- 人体工学设计,握感舒适
- 控温精准
- 9-20V工作电压
- Type-c接口供电

二、仪器说明



三、产品参数

功率	65W	屏幕	0.87寸OLED屏	工作电压	DC9-20V
供电	USB Type-c接口	温度范围	80-420°C (180-780°F)	快充协议	PD触发

四、电源选择

使用PD快充协议的电源适配器,烙铁可以设置向适配器获取9V\12V\15\20V中任意一档的工作电压(默认设置20V)。不同的工作电压下,工作电流、功率及化锡时间参考如下:

工作电压	20V	15V	12V	9V
工作电流	$\geq 3.25\text{A}$	$\geq 2.5\text{A}$	$\geq 2\text{A}$	1.5A
功 率	65W	37.5w	24w	13.5w
化锡时间	8秒	12秒	17秒	30秒

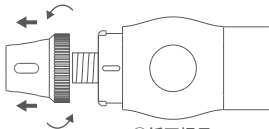
注意:

※低于9V会屏幕会显示电压低。

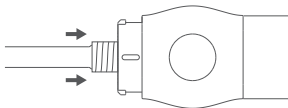
- 智能烙铁默认获取工作电压为20V,如果您的适配器输出最高电压小于20V,则获取输出的最高电压。如您的适配器最高输出12V,则获取12V。
- 当使用不带PD快充协议的电源适配器时,智能烙铁工作电压则为输入的电压。注意:接入适配器,进入主界面后加热就重启,说明适配器输出功率不足以正常工作,请更换其他适配器!
- 如果您的适配器输出20V,但输出电流小于3.25A时(即输出功率小于烙铁所需功率),进入主界面后加热,适配器可能会断电重启,导致屏幕重启!(其他工作电压也是一样)。
- 出现加热就重启的情况,说明您的适配器当前电压的输出功率不足以正常工作,请根据适配器输出功率选择设置更低的工作电压。如您的适配器输出:12V/2.5A, 15V/2A, 20/1.5A, 输出总功率30W。则选择设置工作电压为12V。

五、产品使用状态

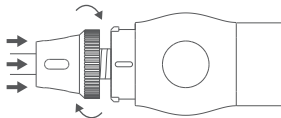
1. 安装说明



① 拆开螺母



② 插入烙铁头



③ 锁紧螺母

※插入烙铁头时发现卡顿可以尝试旋转一下再插入。

2. 工作流程说明



HS-01智能烙铁工作流程如上图所示,上电后显示logo,短按一次对应闪烁的实体按键进行加热,当童锁模式开启时短按三下对应的实体按键进行加热。进入主界面,烙铁处于正常工作状态,分为以下三种:

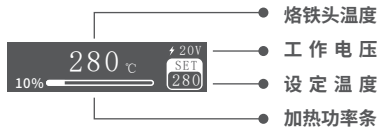
●**工作状态:**烙铁处于加热或已加热完成可以使用状态,切勿触碰高温部位。

●**休眠状态**:烙铁已处于加热使用状态下,静止未使用超过设定休眠时间进入休眠,使用即解除。

●**关机状态**:断电即关机。

3.主界面说明

主页面如右图所示,右下角显示的是用户设定的目标温度,中间显示烙铁实时温度。底下显示的是加热功率,右上角显示的是工作电压。



六、操作说明

●**开 机**:上电即开机,屏幕显示开机图标  随后显示提示插入烙铁头  ,烙铁头插好后显示界面  。

●**加 热**:  中的图标按键会闪,这时短按对应的实体按键进入加热页面  ,烙铁加热。

●**一键待机**:  在加热页面长按右键一键关闭加热,回到待机页面  。

●**温度设置**:  在加热的页面状态下按左右键可进入温度设置页面  ,进行温度设置,短按右键加一个步进数值,短按左键减一个步进数值。长按快加或快减,步进为10°C或20°F。

●**设置模式**:在非设置温度的页面下,同时长按左右键进入设置模式 。

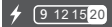
●**屏幕亮度**:进入到设置模式下短按左右键切换到屏幕亮度 ,长按右键进入 ,左右键调节,调节完成长按任意键退出。

●**温度校准**:进入到设置模式下短按左右键切换到温度校准 ,长按右键进入 ,左右键调节,调节完成长按任意键退出。在主页面下,设定目标温度为350°C,温度稳定后使用烙铁测温仪测量实际温度,记录目标温度减去实际温度的差值(值可正可负),在进入菜单将差值填入此项。

●**温度单位**:进入到设置模式下短按左右键切换到温度单位 ,长按右键进入 ,左右键切换,切换完成长按任意键退出。

●**休眠时间**:进入到设置模式下短按左右键切换到休眠时间 ,长按右键进入 ,左右键调节,调节完成长按任意键退出。休眠时间默认20分钟,设置范围为1-20分钟,设置到最大时再短按一下可以关闭休眠。

●**休眠温度**:进入到设置模式下短按左右键切换到休眠温度, ,长按右键进入,  左右键调节,调节完成长按任意键退出。当工作温度低于休眠温度时,休眠状态下保持工作温度,当工作温度高于休眠温度时,休眠状态时温度会降到休眠温度。

- 童锁模式**:进入到设置模式下短按左右键切换到童锁模式 , 长按右键进入 , 左右切换, 切换完成长按任意键退出。开启童锁模式后再次上电使用时会显示  图标按键有个锁的图标, 这时要连续短按3下左键才能加热。
- 语言选择**:进入到设置模式下短按左右键切换到语言选择 , 长按右键进入 , 左右切换, 切换完成长按任意键退出。
- 手持模式**:进入到设置模式下短按左右键切换到手持模式 , 长按右键进入 , 左右切换, 切换完成长按任意键退出。产品默认右手, 客户可凭自己的使用习惯和喜好设置。切换到左手后按键的操作逻辑相反。
- 电压档位**:进入到设置模式下短按左右按键切换到电压档位 , 长按右键进入 , 进入后左右切换9V/12V/15V/20V四个电压档位, 切换完成后长按任意按键退出, 默认20V, 客户可根据自己的充电器功率参数进行设置, 以避免出现功率不足导致充电器启动过流保护, 设备强制关机黑屏现象。当出现此现象的时候, 只需待充电器恢复后, 在不加热或者无烙铁头的时候进入设置页面重新选择合适的档位。
- 产品在休眠的状态下无操作30分钟后会自动关机**

七、固件升级

- 设备断电, 按住左键, 再使用USB Type-c数据线连接电脑给设备上电, 进入Bootloader界面进行固件升级。
- 选择相应的串口号, 左边显示就绪时打开选择文件, 点击烧录即可。

八、维护保养

- 新的烙铁头第一次使用时需要先加热至250°C上锡,防止干烧氧化。
- 新的烙铁第一次使用会存在温度乱跳的问题,反复使用几次后会稳定。
- 烙铁使用完后请在烙铁头上涂上适量的焊锡,防止氧化。
- 烙铁头的正常工作温度约为300-380°C,不宜长时间温度过高使用影响烙铁头寿命。
- 焊接工作时避免暴力敲击烙铁头。
- 使用湿海绵切勿有明水,半干状态最佳。
- 不要使用含氯或酸过高的助焊剂,避免腐蚀表面。
- 如果烙铁头表面氧化不沾锡,可用纱布或其他工具小心擦除表面层,然后上电加热至250°C,立即上锡黏住表面,以防再次氧化。

九、安全须知

- 烙铁头工作时温度可达80-420°C,切勿触碰烙铁头。
- 请放置于儿童接触不到的地方。
- 切勿弄湿本产品,或在潮湿环境中使用。
- 长时间不使用时,请断开电源。
- 正常工作时,手柄处会有一定的温度,属于正常现象,请放心使用!

十、保修条款

●服务期限

深圳市菲尼瑞斯科技有限公司承诺产品的良好品质,产品自售出之日起 7 天内正常使用 情况下机器出现故障,客户可以选择退货或者保修(不影响二次销售才可以退货),正常使用一年内出现故障可以免费保修。

●购买日期以销售商开出的购机发票或收据日期为准,网购可以以交易截图为准。

●对于以下的情况,不提供免费保修服务

(1) 一切人为损坏、私自改装、维修造成机器损坏的。

(2) 烙铁头属于易耗品,不支持保修。

十一、生产信息

产品名称:HS-01智能电烙铁

品牌/型号:FNIRSI/HS-01

服务电话:0755-28020752

生产商:深圳市菲尼瑞斯科技有限公司

网址:www.fnirsi.cn

地址:广东省深圳市龙华区大浪街道伟达工业园C栋西边8楼

执行标准:GB/T 7157-2019



下载用户手册&应用软件
Download User manual&APP&Software